

МОНТАЖ КОНЦЕВОЙ МУФТЫ

1. Разрезать ножом и снять оболочку с нагревательной ленты, как показано на рис. 8.

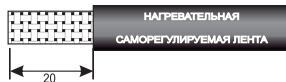


Рис 8.

2. Отрезать экранирующую оплетку, оставив участок не более 5 мм (см. рис. 9).



Рис 9.

3. Придать концу ленты форму «ступенька», удалив одну из жил и часть нагревательной матрицы (см. рис. 10).

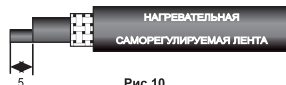


Рис 10.

4. На подготовленный конец ленты надеть термоусадочную трубку диаметром 16 мм таким образом, чтобы ее край соприкасался с оболочкой нагревательной ленты (см. рис. 11).



Рис 11.

5. Произвести усадку трубки посредством нагрева феном. Конец усаженной трубки немедленно обжать плоскогубцами по профилю «ступеньки» (см. рис. 12) таким образом, чтобы произошло термическое склеивание стенок трубки.



Рис 12.



Рис 12.

ВНИМАНИЕ!

Нагревать феном термоусадочную заглушку следует с конца заглушки, постепенно продвигаясь к кабелю, следя за равномерностью прогрева.


www.alfaopt.com


ALFAOPT
МЕЖДУНАРОДНАЯ СЕТЬ Ө-МАГАЗИНОВ

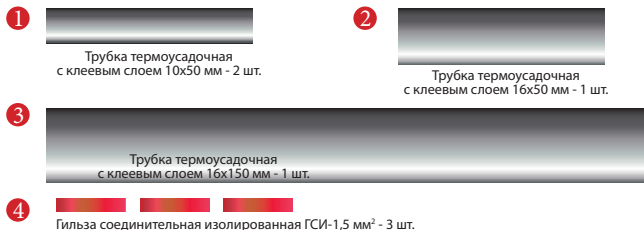
ИНСТРУКЦИЯ

по монтажу муфт
на саморегулирующейся
электронагревательной ленте



8-800-555-26-23

Комплект муфт (в дальнейшем - комплект) предназначен для монтажа соединительной и концевой муфт на саморегулирующуюся электронагревательную ленту. Комплект позволяет выполнить герметичное электрическое соединение нагревательной ленты с установочным проводом и осуществить герметичную заделку концов нагревательной ленты.



Необходимый инструмент:
 линейка металлическая, нож монтажный, кусачки, плоскогубцы, промышленный электрофен, клещи обжимные.

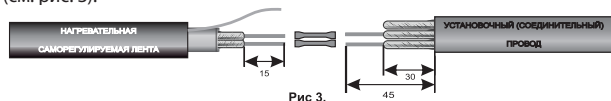
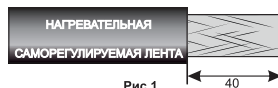
МОНТАЖ СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ МУФТЫ

1. Подготовка нагревательной ленты и монтажного провода.

2. Разрезать и снять внешнюю оболочку с нагревательной ленты (см. рис. 1).

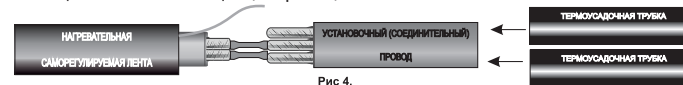
3. Расплести экранирующую оплетку и скрутить ее в жгут (см. рис. 2). Разрезать ножом и снять изоляцию нагревательной ленты, находящуюся под оплеткой, оставив часть, указанную на рис. 2.

4. Разрезать нагревательную матрицу под внутренней изоляцией, вдоль токоведущих жил, и снять с них изоляцию, как указано на рис. 3. С установочного провода снять внешнюю оболочку и изоляцию с проводников (см. рис. 3).



УСТАНОВКА МУФТЫ

1. Токоведущие жилы нагревательной ленты и установочного провода соединить изолированными гильзами 1,5 мм², которые необходимо обжать при помощи обжимных клещей (см. рис. 4)



2. На каждое образованное соединения надеть термоусжимаемую трубку диаметром 10мм и длиной 50 мм таким образом, чтобы она полностью закрыла место, на котором отсутствуют наружные оболочки ленты и установочного провода. При этом жгут экрана ленты и заземляющая жила установочного провода должны располагаться над трубкой (см. рис. 5).



3. Произвести усадку трубки посредством нагрева феном.

4. Жгут экрана ленты и заземляющую жилу установочного провода соединить изолированной гильзой 1,5 мм². Гильзу необходимо обжать обжимными клещами. На место соединения надеть термоусадочную трубку диаметром 10мм и длиной 50 мм с внутренним клеевым слоем с равным напуском на внешние оболочки ленты и провода (см. рис. 6).



5. Поверх всех соединений необходимо надеть внешнюю термоусадочную трубку диаметром 16 мм и длиной 150 мм. Произвести усадку трубки посредством нагрева феном. После завершения монтажа соединение приобретает вид, указанный на рис. 7.



ВНИМАНИЕ!

При нагреве феном термоусадочной трубки следует начинать с центра соединения, постепенно продвигаясь к краям, следя за равномерностью прогрева.